

# Zakład Remontowo-Montażowy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego

*mgr inż. Ireneusz STAWIANY*  
*PL 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Gdyńska 5*  
*tel./fax: 0-048 58 682-15-75,*



[kuba@stawiany.pl](mailto:kuba@stawiany.pl)  
[www.stawiany.pl](http://www.stawiany.pl)

## Wymogi dotyczące lokalizacji i instalacji komory lakierniczej

- Kabinę i urządzenia towarzyszące należy zainstalować wewnątrz pomieszczenia, które spełnia normy bezpieczeństwa i w którym temperatura nie będzie niższa niż 0 °C, ani wyższa niż 40 °C. Pomieszczenia te nie mogą być zagrożone wybuchem i powinny być wentylowane.
- Jeśli w budynku jest zainstalowany system alarmu akustycznego (np. alarm pożarowy) należy go powielić, wewnątrz kabiny, żeby był słyszalny /widzialny dla obsługi komory.
- Jeśli ze względu na charakterystykę instalacji byłoby konieczne zabezpieczenie kabiny lakierniczo-suszarniczej przed wylądowaniami atmosferycznymi, należy ją podłączyć do odpowiedniego systemu zabezpieczenia.
- Tylko wykwalifikowany personel jest upoważniony do instalowania urządzenia i towarzyszącego osprzętu.
- Należy używać wyłącznie atestowanego wyposażenia. Użycie nie atestowanego wyposażenia w systemie posiadającym odpowiednie dopuszczenia może unieważnić je.
- Upewnij się, że cały sprzęt jest przewidziany i zatwierdzony dla środowiska, w którym jest używany!
- Wszystkie podłączenia elektryczne, pneumatyczne, gazowe, hydrauliczne należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Podłączenia te mogą wykonać jedynie osoby z odpowiednimi kwalifikacjami.
- Zainstaluj ręczne zawory zamykające na liniach doprowadzających powietrze do systemu. Pozwala to na usunięcie i odcięcie systemu pneumatycznego przed rozpoczęciem serwisu i napraw.
- Zainstaluj wyłącznik odcinający linię zasilającą przed urządzeniami elektrycznymi
- Nie może być żadnych przeszkód w odległości mniejszej niż 1,20 m od otworów czerpni i wylotu powietrza.
- Sprężone powietrze, używane do lakierowania musi być doskonale przefiltrowane, aby docierało do pistoletu lakierniczego bez pozostałości pyłów, wody czy oleju.
- Wylewka pod kabinę musi być przygotowana dokładnie wg zaleceń, dostarczonych przy zamówieniu kabiny, szczególnie ważne jest jej wypoziomowanie, źle wypoziomowana posadzka uniemożliwia poprawne zamontowanie urządzenia.
- Do rozładunku elementów komory lakierniczej niezbędny jest wózek widłowy o udźwigu co najmniej 600 kg
- Należy zagwarantować odpowiednie media dla maszyny w szczególności zasilanie elektryczne i w przypadku ogrzewania gazowego :

**gaz ziemny GZ-50 (lub odpowiednik) wartość opałowa 34 MJ/nm<sup>3</sup>, p=20 mbar  
CONST.**